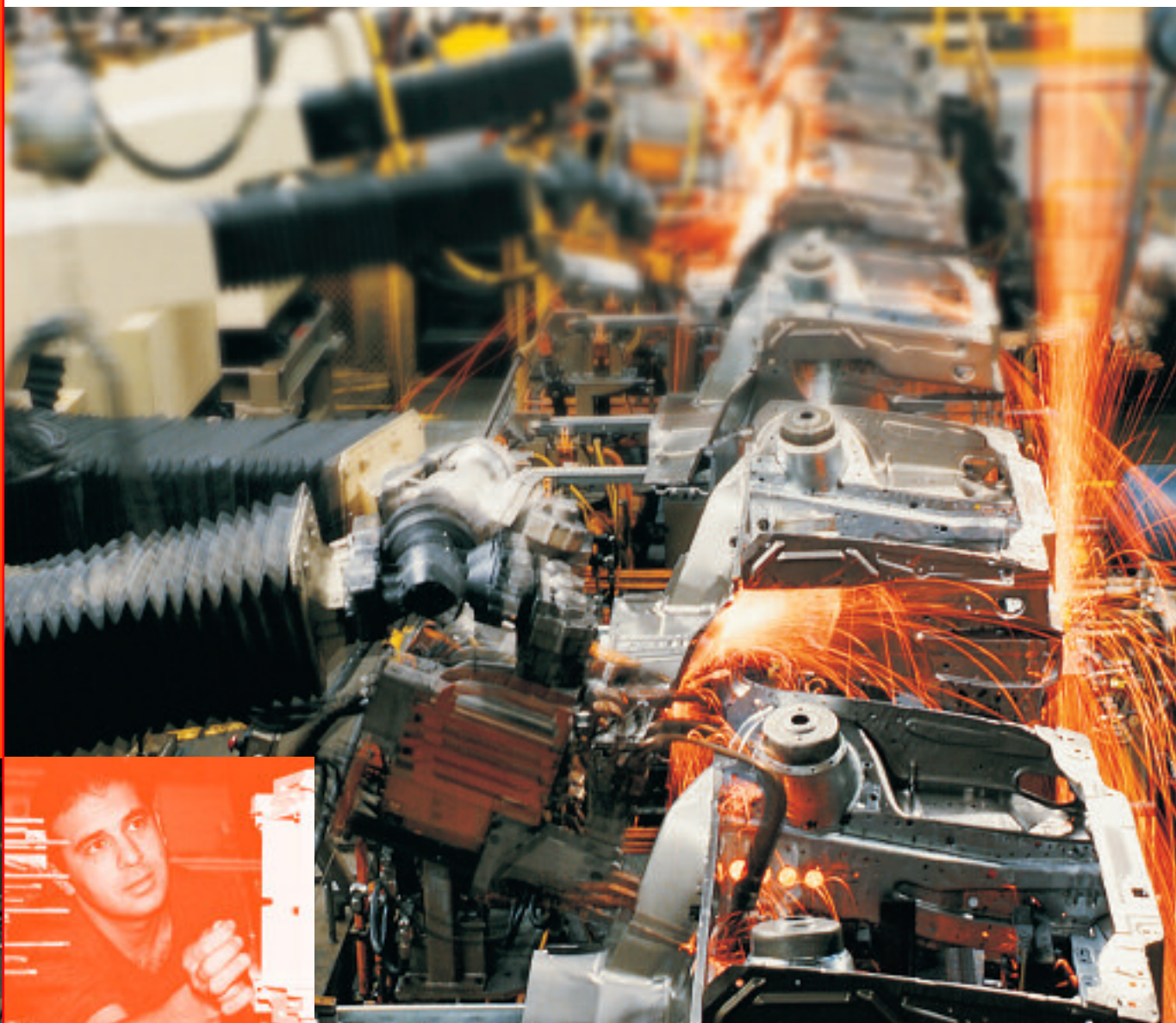




www.oks-germany.com

Produse chimico-tehnice pentru
***întreținere și montaj de
nivel industrial***



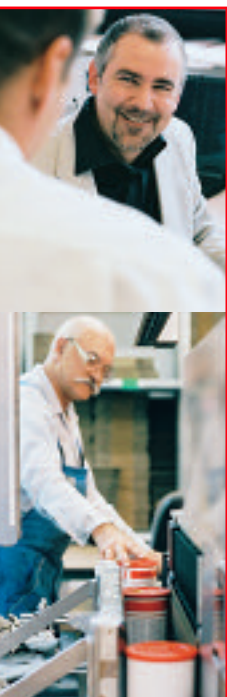
EFICIENȚĂ MAXIMĂ

PENTRU CEA MAI ÎNALTĂ SIGURANȚĂ ÎN PROCESARE

Lubrifianți speciali
Produse de întreținere

CALITATE MADE IN GERMANY

DISPONIBIL ÎN TOATĂ LUMEA



OKS – de peste 25 de ani, partenerul dumneavoastră profesionist pentru produse chimico-tehnice speciale

Marca OKS este sinonimă cu produsele de mare eficiență pentru reducerea frecării, uzurii și coroziunii. Produsele noastre se folosesc în toate domeniile tehnicii de fabricație și întreținere, în care se depășesc limitele de performanță ale lubrifianților clasici. Peste 150 de produse vă stau la dispoziție.

Produsele elaborate de inginerii și tehnicienii de la OKS sunt fabricate sub cele mai stricte exigențe de calitate, la München, unde se află sediul general al societății noastre. De aici are loc o distribuție "just-in-time" în toată lumea, susținută de centrul modern de logistică aflat în apropiere, la Maisach.

Succesul înregistrat de OKS de mai bine de 25 de ani este caracterizat în mod hotărâtor de înalta calitate și de fiabilitatea produselor noastre, precum și de punerea în aplicare a cerințelor clienților prin soluții tehnice inovatoare.

Din anul 2003, OKS Spezialschmierstoffe GmbH face parte din grupul international Freudenberg Group, Weinheim, Germany. Un know-how

cuprinzător și forța de inovație a ramurii Freudenberg Chemical Specialities (FCS) sunt folosite de noi pentru dezvoltarea continuă de noi produse și extinderea pe piață, cu scopul de a asigura și pe viitor dinamica de creștere a societății noastre.

OKS – partener al rețelei comerciale

Distribuția lubrifianților speciali și produselor chimico-tehnice de întreținere are loc exclusiv prin intermediul rețelelor comerciale de tehnologie și uleiuri minerale. Consecvența strategiei "Distribuție numai prin rețele comerciale", derularea fără sincope a comenzilor, precum și rețeaua noastră cuprinzătoare de servicii tehnice ne aduc în poziția de parteneri preferați pentru clienții cu exigențe ridicate. Folosiți oferta de know-how a specialiștilor noștri! Așteptăm solicitările dumneavoastră!

Suntem certificați TÜV conform DIN ISO 9001:2000.



- 4_5** **Tipuri de pastă**
- 6_7** **Uleiuri**
- 8_9** **Unsoari**
- 10_11** **Lubrifianți uscați**
- 12_13** **Substanțe de protecție
anti-coroziune**
- 14_17** **Produse de întreținere**
- 18_19** **Substanțe de curățare**
- 20** **Aparate de lubrifiere**
- 21** **Lubrifianți speciali**
- 22** **Termeni de specialitate**
- 23** **Sistemul-pilot OKS**



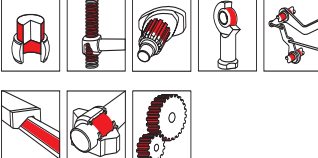
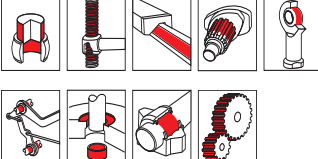
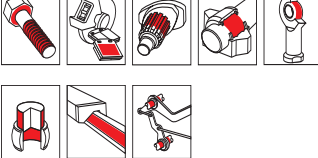
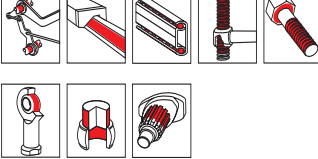
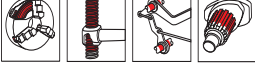
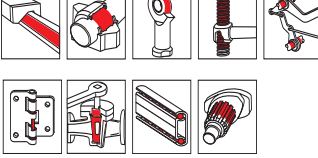
Produsele de întreținere chimico-tehnice OKS au fost elaborate special pentru exigențe complexe în activitățile de întreținere și montaj.

În condiții critice de funcționare, cum ar fi solicitări înalte la presiune și temperaturi extreme, sau influențe agresive ale mediului, cum ar fi praful sau coroziunea, performanțele produselor noastre pentru întreținere vor fi mereu convingătoare pentru dumneavoastră.



TIPURI DE PASTĂ PENTRU UȘURAREA LUCRĂRIILOR DE MONTARE ȘI DEMONTARE

Tipuri de pastă

Produs	Notație	Domenii applicative	Domeniu de utilizare
OXS 200	Pastă de montaj cu MoS ₂		Lubrifiere la montaj în procesele de îmbinare prin presare. Lubrifiere pentru rodarea suprafețelor de alunecare solicitate puternic. Împiedică uzura, șocurile de alunecare, griparea, deteriorările de rodare sau formarea de coroziune în puncte. Lubrifiant pentru procesele dificile de remodelare. Cu aplicabilitate universală.
OXS 220 OXS 221*	Pastă Rapid cu MoS ₂		Lubrifiere la montaj în procesele de îmbinare prin presare. Lubrifiere pentru rodarea suprafețelor de alunecare solicitate puternic. Lubrifiant pentru procesele dificile de remodelare. Cu acțiune imediată datorită proporției înalte de MoS ₂ , nu este necesară fricțiunea pastei. Pastă de montaj de înaltă calitate.
OXS 240 OXS 241*	Pastă anti-aderență (pastă de cupru)		Pentru montarea asamblărilor filetate expuse la temperaturi înalte și influențelor corozive. Împiedică aderența sau înțepenirea prin ruginire. Face posibil un raport optim între cuplul de strângere și pretensionarea realizabilă. Pastă clasică anti-înțepenire.
OXS 245	Pastă de cupru cu protecție anti-coroziune de mare eficiență		Pentru șuruburile și suprafețele de alunecare expuse la temperaturi înalte, aflate în contact cu apa sau apa de mare. Împiedică aderența și înțepenirea prin ruginire. Evită griparea la montaj. Aderență puternică. Foarte bună protecție anti-coroziune. Adecvată pentru instalațiile de frână.
OXS 250 OXS 2501*	Pastă albă Allround, fără metal		Pentru șuruburile și suprafețele de alunecare expuse la presiuni puternice și temperaturi înalte. Raport optim între cuplul de strângere și pretensionarea realizabilă. Nu conține metal. Foarte bună protecție anti-coroziune. Pastă universală pentru temperaturi înalte. Pentru îmbinări de oțel aliat.
OXS 260	Pastă de montaj albă		Pentru șuruburile și suprafețele de alunecare expuse la presiuni puternice în condiții de viteză redusă. Face posibil un raport optim între cuplul de strângere și pretensionarea realizabilă. Împiedică formarea de rugină la contact. Nu conține metal. Rezistentă la apă.
OXS 265	Pastă pentru mandrine		Pentru suprafețele de alunecare expuse la presiuni, vibrații și șocuri puternice. Coeficient de frecare optim pentru forțe de tensionare înalte. Rezistent la apă și agenții de lubrifiere-răcire. Împiedică formarea de rugină la contact. Special pentru mandrinele de mașini-unelte.
OXS 270	Unsoare albă		Lubrifierea de durată a suprafețelor de alunecare expuse la presiuni puternice. O alternativă curată la lubrifiantii de culoare neagră. Unsoare universală sub formă de pastă pentru zone de alunecare, de ex. la mașinile textile, de ambalare sau de birou și la aparatele de uz casnic.

Tipuri de pastă

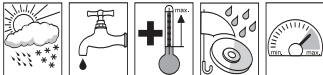
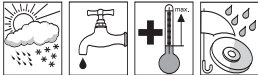
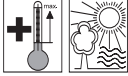
	Proprietăți / avizări	Compoziție	Date tehnice	Ambalaj
		Negru MoS ₂ , grafit Alți lubrifianți solizi Mo _x -Active Ulei sintetic Litiu saponificat	Temperatura de utilizare: -35°C → +450°C Ajustaj forțat: $\mu = 0,09$, fără trepidații Test VKA (forța de sudare): 2.400 N Frecarea filetelui: $\mu = 0,07$	Tub de 50 g Doză de 250 g Doză de 1 kg Bidon de 5 kg Bidon de 25 kg
		Negru MoS ₂ și alți lubrifianți solizi Mo _x -Active Ulei sintetic	Temperatura de utilizare: -35°C → +450°C Ajustaj forțat: $\mu = 0,05$, fără trepidații Test VKA (forța de sudare): 4.200 N Frecarea filetelui: $\mu = 0,07$	Tub de 50 g Doză de 250 g Doză de 1 kg Bidon de 5 kg Bidon de 25 kg Spray* de 400 ml
		Maro-cupru Praf de cupru și alți lubrifianți solizi Ulei sintetic Agenți anorganici de îngroșare	Temperatura de utilizare: -30°C → până la +200°C/+1.100°C Ajustaj forțat: $\mu = 0,12$, fără trepidații Test VKA (forța de sudare): 2.800 N Frecarea filetelui: $\mu = 0,09$	Tub de 10 g Tub de 100 g Doză cu pensulă de 250 g Doză de 1 kg Bidon de 5 kg Bidon de 25 kg Spray* de 400 ml
		Culori ale cuprului Praf de cupru Aditivi de protecție anti-coroziune Ulei parțial sintetic Litiu saponificat	Temperatura de utilizare: -30°C → +150°C/+1.100°C Ajustaj forțat: $\mu = 0,12$, fără trepidații Test VKA (forța de sudare): 2.600 N Frecarea filetelui: $\mu = 0,15$	Doză cu pensulă de 250 g Doză de 1 kg Bidon de 5 kg Bidon de 25 kg
	 OKS 250: NSF H2 Nr. înreg. 131379	Alb Lubrifianți solizi de culoare albă Mo _x -Active Ulei sintetic Poliuree	Temperatura de utilizare: -40°C → +200°C/+1.400°C Ajustaj forțat: $\mu = 0,08$, fără trepidații Test VKA (forța de sudare): 4.000 N Frecarea filetelui: $\mu = 0,10$	Tub de 10 g Tub de 100 g Doză cu pensulă de 250 g Doză de 1 kg Bidon de 5 kg Bidon de 25 kg Spray* de 400 ml
		Culori deschise Lubrifianți solizi de culoare albă Ulei mineral Litiu saponificat	Temperatura de utilizare: -25°C → +150°C Ajustaj forțat: $\mu = 0,09$, fără trepidații Test VKA (forța de sudare): 2.600 N Frecarea filetelui: $\mu = 0,08$	Tub de 100 g Doză de 250 g Doză de 1 kg Bidon de 5 kg Bidon de 25 kg
		Culori deschise Lubrifianți solizi de culoare albă Aditivi aderenți Ulei sintetic Litiu saponificat	Temperatura de utilizare: -45°C → +150°C Ajustaj forțat: nu corespunde Test VKA (forța de sudare): 4.200 N Frecarea filetelui: $\mu = 0,10$	Cartuș de 400 g Doză de 1 kg Bidon de 5 kg Bidon de 25 kg
		Culori deschise PTFE și lubrifianți solizi de culoare albă Ulei mineral Litiu saponificat	Temperatura de utilizare: -25°C → +125°C Ajustaj forțat: $\mu = 0,14$, fără trepidații Test VKA (forța de sudare): 5.000 N Frecarea filetelui: $\mu = 0,09$	Tub de 100 g Doză de 1 kg Bidon de 5 kg Bidon de 25 kg

ULEIURI CU ADITIVI PERFORMANȚI PENTRU O LUBRIFIERE DE BUNĂ CALITATE

Uleiuri

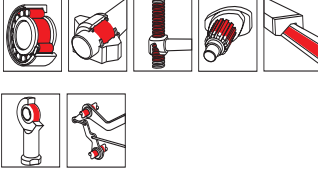
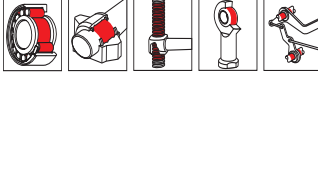
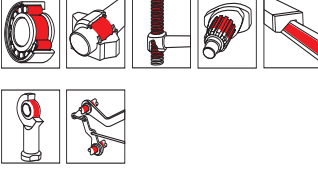
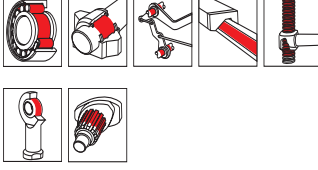
Produs	Notație	Domenii applicative	Domeniu de utilizare
OXS 340 OXS 341*	Protector pentru lanțuri, puternic aderent	   	Lubrifiant sintetic pentru elemente de mașini expuse la presiuni puternice sau influențe corozive. Cu capacitate extremă de fluaj. Aderență puternică și rezistent la centrifugare. Protecție foarte bună împotriva uzurii. Nu atacă inele circulare. Nu conține solvenți. Pentru lanțuri cu rulaj rapid.
	ISO VG 460 DIN 51 502: CLP X 460		
OXS 370 OXS 371*	Ulei universal pentru tehnologia alimentară	     	Ulei de înalt randament pentru elemente de mecanică fină ale mașinilor. Nu produce schimbări gustative sau olfactive. Cu capacitate extremă de fluaj. Hidrofug. Dizolvă murdăria și rugină. Se poate spăla de pe materiale textile. Utilizabil în industria textilă și de ambalaje.
	ISO VG 15 DIN 51 502: CL 15	   	
OXS 390 OXS 391*	Ulei de răcire a sculelor așchietoare pentru toate metalele	 	Pentru lucrări de așchiere în toate metalele. Permite viteze înalte de așchiere. Diminuează efortul fizic. Produce suprafețe de tăiere optime și prelungeste durabilitatea uneltelor. Utilizabil universal în ateliere și la montaj.
	ISO VG 22		
OXS 450 OXS 451*	Lubrifiant pentru lanțuri și lubrifiant aderent, transparent	     	Pentru lanțurile cu rulaj rapid și alte elemente de mașini, expuse la presiuni puternice sau influențe corozive. Cu capacitate extremă de fluaj. Aderență puternică. Rezistent la centrifugare. Protecție foarte bună împotriva uzurii. Rezistent la apă. Pentru lubrifierea sistemelor flexibile de acționare.
	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP X 320	  	
OXS 600 OXS 601*	Ulei multifuncțional	     	Ulei multifuncțional foarte fluid. Cu capacitate extremă de fluaj. Demontarea pieselor atacate de rugină. Proprietăți bune de lubrifiere. Hidrofug. Pentru curățarea și îngrijirea suprafețelor metalice. Protejează contactele electrice. Pentru industrie, atelier și hobby.
	ISO VG 7 DIN 51 502: C7	  	
OXS 8600 OXS 8601*	Ulei multifuncțional BIOlogic	     	Ulei multifuncțional foarte fluid. Biodegradabil. Cu capacitate extremă de fluaj. Demontarea pieselor atacate de rugină. Proprietăți bune de lubrifiere. Hidrofug. Pentru curățarea și îngrijirea suprafețelor metalice. Protejează contactele electrice. Pentru industrie, atelier și hobby.
	ISO VG 7 DIN 51 502: CL E 7	   	
OXS 670 OXS 671*	Ulei cu mare randament de lubrifiere și cu lubrifianți solizi	     	Lubrifierea de durată a elementelor de mașini expuse la presiuni puternice, praf și umiditate excesive. Protecție anticorozivă bună. Ideal pentru lanțuri în medii cu praf, de ex. la sistemele de transport, mașinile de ambalare și automatele de îmbuteliere. Ulei pentru lanțuri de biciclete.
	ISO VG 46 DIN 51 502: CL F 46	   	
OXS 700 OXS 701*	Ulei fin de îngrijire, sintetic	     	Pentru lubrifierea și îngrijirea elementelor de mecanică fină ale mașinilor. Fără rășini și acizi. Caracteristică bună de fluaj. Capacitate foarte bună de peliculizare. Compatibil cu plasticul. Pentru utilizare la instrumente de măsură, lacăte, în tehnologiile cu mecanică fină sau în optică.
	ISO VG 7 DIN 51 502: CL X 7	  	

Uleiuri

Proprietăți / avizări	Compoziție	Date tehnice	Ambalaj
	Brun-transparent Mo _x -Active Ameliorator de aderență Poliizobutilenă	Temperatura de utilizare: -30°C → +200°C Densitatea (20°C): 0,90 g/ml Viscositatea (40°C): 470 mm ² /s Test VKA (forța de sudare): 2.600 N	Canistră de 5 l Canistră de 25 l Butoi de 200 l Spray* de 500 ml
 OKS 370: NSF H1 Nr. înreg. 124382 OKS 371: NSF H1 Nr. înreg. 124384 Conform DAB 10	Incolor Ulei de parafină	Temperatura de utilizare: -10°C → +180°C Densitatea (20°C): 0,86 g/ml Viscositatea (40°C): 14 mm ² /s	Spray cu pompă de 100 ml Canistră de 5 l Canistră de 25 l Butoi de 200 l Spray* de 500 ml
	Culori deschise Mo _x -Active Ulei mineral	Temperatura de utilizare: nu corespunde Densitatea (20°C): 0,86 g/ml Viscositatea (40°C): 23 mm ² /s Test VKA (forța de sudare): 3.400 N	Flacon de 250 ml Canistră de 5 l Canistră de 25 l Butoi de 200 l Spray* de 400 ml
	Brun-transparent Mo _x -Active Ameliorator de aderență Poliizobutilenă	Temperatura de utilizare: -30°C → +200°C Clasa NLGI: nu corespunde Valoarea DN (dm x n): nu corespunde Viscositatea de bază a uleiului (40°C): 300 mm ² /s Test VKA (forța de sudare): 2.400 N	Doză cu pensulă de 500 ml Doză de 1 l Canistră de 5 l Canistră de 25 l Butoi de 200 l Spray* de 300 ml Spray* de 500 ml
	Culori deschise Ulei mineral	Temperatura de utilizare: -30°C → +60°C Testul cu apă de condens: 194 h la grosimea stratului de 9 μm Grosimea stratului: 9 μm	Canistră de 5 l Canistră de 25 l Butoi de 200 l Spray* de 400 ml
	Culori deschise Ester	Temperatura de utilizare: -5°C → +160°C Densitatea (20°C): 0,88 g/ml Viscositatea (40°C): 7 mm ² /s Test VKA (forța de sudare): nu corespunde	Canistră de 5 l Canistră de 25 l Butoi de 200 l Spray* de 400 ml
	Culori deschise Lubrifianți solizi de culoare albă Mo _x -Active Ulei mineral	Temperatura de utilizare: -30°C → +80°C Densitatea (20°C): 0,90 g/ml Viscositatea (40°C): 42 mm ² /s Test VKA (forța de sudare): 3.000 N	Canistră de 5 l Canistră de 25 l Butoi de 200 l Spray* de 400 ml
	Culori deschise Poliizobutilenă	Temperatura de utilizare: -50°C → +100°C Densitatea (20°C): 0,83 g/ml Viscositatea (40°C): 7 mm ² /s Test VKA (forța de sudare): nu corespunde	Doză de 1 l Canistră de 5 l Canistră de 25 l Butoi de 200 l Spray* de 100 ml Spray* de 400 ml

UNSORI PENTRU LUBRIFIERE DE DURATĂ ÎN CONDIȚII CRITICE DE FUNCȚIONARE

Unsori

Produs	Notație	Domenii applicative	Domeniu de utilizare
OXS 400	Unsoare universală de mare randament cu MoS ₂		Pentru rulmenți, lagăre de alunecare, pivoți și articulații expuse la solicitări puternice și șocuri. Formarea unei pelicule alunecătoare de MoS ₂ pentru proprietăți de rulare în caz de urgență. Reduce uzura. Stabilitate la îmbătrânire și oxidare. Unsoare de înaltă presiune cu aplicabilitate universală.
	DIN 51 502: KPFK-30		
OXS 402	Unsoare de mare randament pentru rulmenți		Pentru elemente de mașini cum ar fi rulmenți și lagăre de alunecare, pivoți și ghidaje glisante, supuse unor solicitări normale. Reduce uzura. Rezistență bună la presare și la apă. Stabilitate la îmbătrânire și oxidare. Unsoare universală.
	DIN 51 502: K2K-30		
OXS 470 OXS 471*	Unsoare albă Allround de mare randament (inclusiv pentru tehnologia alimentară)		Pentru rulmenți și lagăre de alunecare puternic solicitate, pivoți și ghidaje glisante, acolo unde nu se pot folosi lubrifianții de culoare închisă. Proprietăți bune la presare. Reduce uzura. Stabilitate la îmbătrânire și oxidare. Rezistentă la apă. Impecabilă din punct de vedere igienic.
	DIN 51 502: KF2K-30		
OXS 476	Unsoare universală pentru tehnologia alimentară		Pentru rulmenți, lagăre de alunecare și alte elemente de mașini. Rezistent la apă rece și caldă, precum și la dezinfectanți și detergenți. Rezistent la oxidare. Reduce uzura. Unsoare cu utilitate universală pentru tehnologia alimentară.
	DIN 51 502: KF2K-20		
OXS 1110 OXS 1111*	Unsoare siliconică multifuncțională		Pentru armături, garnituri și piese din plastic. Rezistent la fluide de transmisie și alte medii. Compatibilitate foarte bună cu plasticul. Nu se usucă și nu exsudează. Nu produce schimbări olfactive sau gustative. Aderență puternică. Unsoare siliconică cu utilitate multiplă, inclusiv pentru tehnologia alimentară.
	DIN 51 502: MSI3S-40		

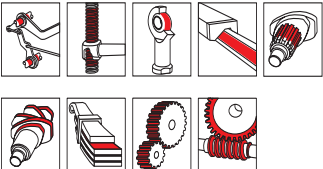
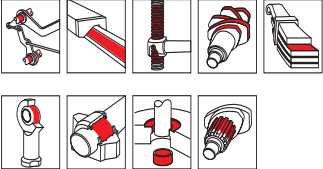
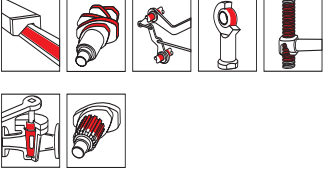


	Proprietăți / avizări	Compoziție	Date tehnice	Ambalaj
		Negru MoS ₂ Ulei mineral Litiu saponificat	Temperatura de utilizare: -30°C → +120°C Clasa NLGI: 2 Valoarea DN (dm x n): 350.000 mm/min Viscozitatea de bază a uleiului (40°C): 100 mm ² /s Test VKA (forța de sudare): 3.600 N	Tub de 100 g Cartuș de 400 g Doză de 1 kg Bidon de 5 kg Bidon de 25 kg Butoi de 180 kg Set de lubrifiere
		Culori deschise Ulei mineral Litiu saponificat	Temperatura de utilizare: -30°C → +120°C Clasa NLGI: 2 Valoarea DN (dm x n): 400.000 mm/min Viscozitatea de bază a uleiului (40°C): 100 mm ² /s Test VKA (forța de sudare): 2.000 N	Cartuș de 400 g Doză de 1 kg Bidon de 5 kg Bidon de 25 kg Butoi de 180 kg
		Culori deschise Lubrifianți solizi de culoare albă Ulei mineral Litiu saponificat	Temperatura de utilizare: -30°C → +120°C Clasa NLGI: 2 Valoarea DN (dm x n): 300.000 mm/min Viscozitatea de bază a uleiului (40°C): 108 mm ² /s Test VKA (forța de sudare): 3.800 N	Tub de 100 g Cartuș de 400 g Doză de 1 kg Bidon de 5 kg Bidon de 25 kg Butoi de 180 kg Spray* de 500 ml
	 NSF H1 Nr. înreg. 137619	Culori deschise Lubrifianți solizi de culoare albă Ulei de parafină Aluminiu complex saponificat	Temperatura de utilizare: -20°C → +120°C Clasa NLGI: 2 Valoarea DN (dm x n): 400.000 mm/min Viscozitatea de bază a uleiului (40°C): 67 mm ² /s Test VKA (forța de sudare): 2.200 N	Cartuș de 400 g Doză de 1 kg Bidon de 5 kg Bidon de 25 kg Butoi de 180 kg
	 OKS 1110: NSF H1 Nr. înreg. 124381 KTW/DVGW	Transparent Ulei siliconic Agenți anorganici de îngroșare	Temperatura de utilizare: -40°C → +200°C Clasa NLGI: 3 Valoarea DN (dm x n): nu corespunde Viscozitatea de bază a uleiului (40°C): 9.500 mm ² /s Test VKA (forța de sudare): nu corespunde	Tub de 10 g Tub de 100 g Cartuș de 400 g Doză de 500 g Bidon de 5 kg și 25 kg Butoi de 180 kg Spray* de 500 ml



LUBRIFIANȚI USCAȚI – ALTERNATIVA PENTRU CAZURI SPECIALE DE UTILIZARE

Lubrifianti uscați

Produs	Notație	Domenii applicative	Domeniu de utilizare
OXS 111	Pulbere pe bază de MoS_2 , microfină		Lubrifiere pentru rodare în combinație cu uleiuri sau unsori. Împiedică frecarea și uzura, inclusiv la presiuni înalte. Aderență bună, chiar și pe suprafețele prelucrate fin. Pentru procesele dificile de remodelare. Pentru introducerea prin presare a rulmenților.
OXS 491	Spray de roți dințate, uscat		Lubrifiere uscată a angrenajelor dințate deschise cu rotație lentă, cablurilor de oțel etc., expuse la presiuni puternice, praf sau influențe corozive, ca de ex. în aer liber. Diminuează frecarea și uzura. Împiedică aderența prafului și murdăriei.
OXS 511	Lac de alunecare pe bază de MoS_2 , cu uscare rapidă		Lubrifiere uscată la funcționare temporară sau în caz de staționări îndelungate, în medii cu praf și la viteze scăzute de glisare. Lubrifiere pentru rodare în combinație cu uleiuri sau unsori. Generează proprietăți de rulare în caz de urgență. Uscare la temperatura camerei.
OXS 571	Lac de alunecare pe bază de PTFE		Lubrifiere uscată pe suprafețele de alunecare ale diferitelor materiale la presiuni mici, viteze reduse și în medii cu praf. Peliculă de alunecare și decofrare, incoloră și curată. Împiedică formarea de rugină prin frecare. Uscare la temperatura camerei.



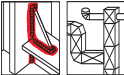
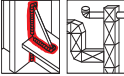
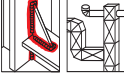
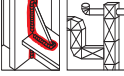
Lubrifianti uscați

	Proprietăți / avizări	Compoziție	Date tehnice	Ambalaj
	  	Negru MoS ₂	Temperatura de utilizare: -185°C → +450°C (până la +1.100°C în vid, până la +1.300°C în gaz inert) Test de ajustaj forțat: fără date Coef. de frecare al filetului: fără date Mărime particule: 3,0 – 4,0 μm, max. 15 μm	Spray de 400 ml
	 	Negru Grafite Rășini naturale Solvent	Temperatura de utilizare: -30°C → +100°C Clasa NLGI: nu corespunde Valoarea DN (dm x n): nu corespunde Viscositatea de bază a uleiului (40°C): nu corespunde Test VKA (forța de sudare): nu corespunde	Spray de 500 ml
	   	Negru MoS ₂ , alți lubrifianți solizi Lianți organici Solvent	Temperatura de utilizare: -180°C → +450°C Test de ajustaj forțat: $\mu = 0,07$, fără șocuri de alunecare Coef. de frecare al filetului: $\mu = 0,07$	Spray de 400 ml
	   	Culori deschise PTFE Lianți organici Solvent	Temperatura de utilizare: -180°C → +260°C Test de ajustaj forțat: $\mu = 0,07$, fără șocuri de alunecare Coef. de frecare al filetului: $\mu = 0,10$	Spray de 400 ml

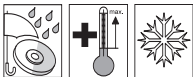


SUBSTANȚE DE PROTECȚIE ANTI-COROZIUNE PENTRU O CONSERVARE SIGURĂ LA DEPOZITARE ȘI EXPEDIERE

Substanțe de protecție anti-coroziune

Produs	Notăție	Domenii aplicative	Domeniu de utilizare
OKS 2100 OKS 2101*	Peliculă de protecție pentru metale		Peliculă temporară de protecție anticoroziune pe bază de ceară pentru depozitarea și expedierea pieselor de mașini cu suprafețe metalice lustruite și fără strat de protecție. Adecvată pentru toate zonele climatice. Peliculă transparentă și stabilă la contactul cu alte corpuri. Se poate îndepărta cu ușurință. Compatibilitate bună cu lubrifiantii.
OKS 2300 OKS 2301*	Protecție a formelor		Peliculă temporară de protecție anticoroziune pentru depozitarea și expedierea pieselor de mașini cu suprafețe metalice lustruite și fără strat de protecție. Colorare în verde în scop de control. Adecvată pentru toate zonele climatice. Hidrofugă. Se poate îndepărta cu ușurință. Compatibilitate bună cu lubrifiantii.
OKS 2511	Protecție din zinc		Protecție catodică anti-coroziune pe bază de pulbere din zinc de înaltă puritate pentru metale feroase. Pentru îmbunătățirea suprafețelor zincate. Adecvat și ca grund aderent pentru sistemele de vopsire. Cu uscare rapidă. Pentru folosire la structuri din oțel și în tehnologia de climatizare.
OKS 2521	Zinc lucios		Protecție decorativă anti-coroziune pe bază de pulbere din zinc și din aluminiu pentru metale feroase. Pentru îmbunătățirea suprafețelor zincate la cald. Penetrabil prin sudare. Rezistent la fricțiune, permite adăugarea unui strat de lac. Cu uscare rapidă.
OKS 2531	Aluminiu-metalizat		Protecție decorativă anti-coroziune pe bază de pulbere din aluminiu pentru metale feroase. Pentru îmbunătățirea suprafețelor zincate la cald. Penetrabil prin sudare. Cu uscare rapidă. Rezistent la fricțiune. Protejează instalațiile de echipament ale vehiculelor. Optim în combinație cu OKS 2511.
OKS 2541	Protecție din oțel aliat		Strat rezistent de protecție și decor, cu pigment de oțel aliat, pentru toate materialele de fabricație. Aderență puternică. Rezistent la lovire, fricțiune și zgâriere. Cu uscare rapidă. Optim în combinație cu OKS 2511.

Substanțe de protecție anti-coroziune

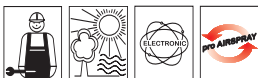
	Proprietăți / avizări	Compoziție	Date tehnice	Ambalaj
		Culori deschise Ceară sintetică Aditivi de protecție anti-coroziune Solvent	Temperatura de utilizare: -40°C → +70°C Testul cu ceață de sare pulverizată: 1.000 h la grosimea stratului de 50 μm Grosimea stratului: aprox. 10 μm la o singură folosire	Canistră de 5 l Canistră de 25 l Butoi de 200 l Spray* de 500 ml
		Verde Ceară sintetică Aditivi de protecție anti-coroziune Solvent	Temperatura de utilizare: -40°C → +70°C Testul cu ceață de sare pulverizată: > 1.000 h la grosimea stratului de 10 μm Grosimea stratului: aprox. 10 μm la o singură folosire	Canistră de 5 l Canistră de 25 l Butoi de 200 l Spray* de 500 ml
		Gri mat Pulbere din zinc de înaltă puritate Amestec de rășini sintetice Solvent	Temperatura de utilizare: până la +490°C Testul cu ceață de sare pulverizată: 480 h la grosimea stratului de 50 μm Grosimea stratului: aprox. 20 μm la o singură pulverizare	Spray de 500 ml
		Culoarea aluminiului Pulbere din zinc și din aluminiu de înaltă puritate Amestec de rășini sintetice Solvent	Temperatura de utilizare: până la +240°C Testul cu ceață de sare pulverizată: 240 h la grosimea stratului de 80 – 100 μm Grosimea stratului: aprox. 20 μm la o singură pulverizare	Spray de 500 ml
		Culoarea aluminiului, strălucitor Pulbere din aluminiu de înaltă puritate Amestec de rășini sintetice Solvent	Temperatura de utilizare: -50°C → +180°C (pe durată scurtă până la +800°C) Testul cu ceață de sare pulverizată: 480 h la grosimea stratului de 50 μm Grosimea stratului: aprox. 10 μm la o singură pulverizare	Spray de 500 ml
		Strălucitor-metalizat Pulbere de oțel aliat Rășină acrilică Solvent	Temperatura de utilizare: până la +100°C Testul cu ceață de sare pulverizată: 72 h la grosimea stratului de 50 μm Grosimea stratului: aprox. 20 μm la o singură pulverizare	Spray de 500 ml

PRODUSE DE ÎNTREȚINERE PENTRU O MENȚINERE PERMANENTĂ A FUNCȚIONALITĂȚII

Produse de întreținere

Produs	Notație	Domenii aplicative	Domeniu de utilizare
OKS 90	Pastă pentru asigurarea șuruburilor		Material sub formă de pastă, pentru asigurat șuruburi, stabil la uzură. Rezistent la vibrații. Se utilizează și la suprafețele finisate, oțel aliat și alte materiale pasive, cum ar fi plasticul. Rezistență medie, permite astfel demontarea nedistructivă. Cu aplicabilitate universală.
OKS 611	Deruginol cu MoS ₂	   	Pentru demontarea nedistructivă a elementelor de mașini înțepenite sau ruginite. Proprietăți de fluaj foarte bune. Hidrofug. Bune proprietăți de lubrifiere datorită prezenței MoS ₂ . Deruginol universal, pentru industrie, atelier și hobby.
OKS 621	(F)Rost Breaker	 	Demontarea nedistructivă a elementelor de mașini înțepenite sau ruginite. Desprinderea straturilor de coroziune prin răcire până la -40°C. Pătrunderea uleiului de fluaj în microfisuri. Deruginol cu acțiune rapidă, pentru industrie, atelier și hobby.
OKS 640 OKS 641*	Ulei pentru întreținere	        	Pentru demontarea, lubrifierea și îngrijirea elementelor de mașini și a suprafețelor metalice. Eficiență bună în operații de curățare. Protecție temporară împotriva coroziunii. Înlătură umiditatea. Pentru industrie, atelier și hobby.
OKS 1360 OKS 1361*	Decofrol cu silicon		Decofrol și material de ungere a formelor de turnare, pentru prelucrarea maselor plastice. Neutru chimic. Fără solvenți. Incolor. Hidrofug. Util pentru introducerea profilelor din cauciuc. Lubrifierea muchiilor tăietoare. (OKS 1361: îngrijirea și impregnarea suprafețelor din plastic și materialelor textile).
OKS 1501	Decofrol fără silicon	 	Decofrol fără silicon pentru lucrări de sudură electrică și în gaz inert. Împiedică aderența stropilor de sudură. Crește durabilitatea arzătorului. Decofrol cu acțiune puternică, pentru piese profilate, util în prelucrarea maselor plastice. Spray universal de sudură pe bază de solvenți.
OKS 1600 OKS 1601*	Decofrol pentru sudură, concentrat pe bază de apă		Decofrol ecologic pe bază de apă pentru lucrări de sudură electrică și în gaz inert. Împiedică aderența stropilor de sudură. Crește durabilitatea arzătorului. Poate fi îndepărtată fără a lăsa resturi. Concentrat de decofrare pentru sudură, universal, fără silicon.
OKS 2701	Spray de răcire		Suprarăcire rapidă a suprafețelor și pieselor mici, până la -45°C. Simularea condițiilor de pornire la rece pentru motoarele auto. Pentru identificarea întreruperilor care au cauze de natură termică. Protejarea zonelor învecinate la lipire metalică și sudare. Montaj ușor la ajustajele forțate.

Produse de întreținere

	Proprietăți / avizări	Compoziție	Indicații de folosire	Ambalaj
		Roșu Acril epoxidic Acceleratoare de întărire microcapsulate	Manipulare simplă, deoarece componentele microcapsulate devin active abia la îmbinarea prin filetare. Întărirea începe la temperatura camerei aprox. 5 minute după montaj. Pentru toate tipurile de filet, începând cu M5. Temperatura de utilizare: -60°C → +150°C.	Tub de 10 g Tub de 50 g
		Gri MoS ₂ Ulei mineral	Pentru obținerea unui efect optim, curățați mecanic locurile corespunzătoare de impurități. Pulverizați abundent și așteptați efectul. Repetați procedeul dacă este necesar. Temperatura de utilizare: -30°C → +50°C.	Spray de 400 ml
		Culori deschise Ulei mineral Solvent	Înainte de folosire, se îndepărtează murdăria grosieră. Scuturați doza înainte de utilizare. Pulverizați de la o distanță de 10 – 15 cm și așteptați efectul aprox. 1 – 2 minute. Repetați procedeul dacă este necesar. Temperatura de utilizare: -10°C → +40°C.	Spray de 400 ml
		Gălbui-transparent Ulei mineral Solvent	Înainte de folosire, se îndepărtează murdăria grosieră. Pulverizați o cantitate abundentă de produs și, în funcție de gradul de aderență și de adâncimea necesară de penetrare, lăsați să-și facă efectul. Repetați procedeul dacă este necesar. Temperatura de utilizare: -50°C → +80°C.	Canistră de 5 l Canistră de 25 l Butoi de 200 l Spray* de 400 ml
	 OKS 1360: BAM Nr. jur. II-77/00, 21.02.00 OKS 1361: NSF H1 Nr. înreg. 129481	Culori deschise Ulei siliconic	Pentru obținerea unui efect optim, suprafețele se curăță mecanic și cu OKS 2610 / OKS 2611. Se aplică o peliculă subțire și uniformă de produs, respectiv se pulverizează, evitându-se cantitățile excesive. Temperatura de utilizare: -50°C → +200°C.	Doză de 1 l Canistră de 5 l Canistră de 25 l Spray* de 500 ml
		Culori deschise Ulei natural gras Solvent	Pentru obținerea unui efect optim, suprafețele se curăță mecanic și cu OKS 2611. Se pulverizează zona de folosire cu un strat subțire și uniform, de la o distanță de 20 – 30 cm. Se poate înlătura ușor și fără resturi pentru procesele următoare de lucru, cum ar fi lăcuirea și metalizarea.	Spray de 400 ml
		Culori deschise Ulei natural gras Apă	Pentru obținerea unui efect optim, suprafețele se curăță mecanic și cu OKS 2610 / OKS 2611. În funcție de aplicația de lucru, se diluează concentratul cu apă în raport de până la 1 : 5 și se aplică o peliculă subțire și uniformă, respectiv, în varianta spray, se pulverizează de la o distanță de 20 – 30 cm în mod corespunzător.	Canistră de 5 l Canistră de 25 l Spray* de 500 ml
		Incolor Gaze active și carburante	Pulverizarea pieselor care vor fi răcite până la atingerea temperaturii dorite. Nu se folosește sub tensiune și se păstrează distanța față de sursele de aprindere. OKS 2701 vaporizează rapid și fără a lăsa resturi.	Spray de 400 ml

PRODUSE DE ÎNTREȚINERE PENTRU O MENȚINERE PERMANENTĂ A FUNCȚIONALITĂȚII

Produse de întreținere

Produs	Notăție	Domenii aplicative	Domeniu de utilizare
OXS 2721	Spray cu aer comprimat		Îndepărtarea particulelor de murdărie desprinse din locurile inaccesibile. Amestec de gaz sub presiune, uscat, fără ulei. Vaporizează rapid și fără a lăsa resturi. Pentru lucrări de întreținere în electronică, tehnologiile cu mecanică fină, aparatele optice și toate tipurile de mașini de birou.
OXS 2800 OXS 2801*	Detector de scurgeri		Identificarea neetanșeităților la conductele, armăturile și recipientele aflate sub presiune. Formarea de bule indică pierderi de gaz. Cu aplicabilitate universală. Netoxic. Pentru folosire la instalațiile aer comprimat, oxigen, gaz și la mașinile frigorifice.
OXS 2810 OXS 2811*	Detector de scurgeri, protejat la îngheț		Identificarea neetanșeităților la conductele, armăturile și recipientele aflate sub presiune până la -15°C . Formarea de bule indică pierderi de gaz. Cu aplicabilitate universală. Netoxic. Pentru folosire la instalațiile aer comprimat, oxigen, gaz și la mașinile frigorifice.
OXS 2901	Îmbunătățirea proprietăților curelelor		Crește forța de tracțiune a curelei. Împiedică patinarea. Protejează cureaua împotriva uscării și uzurii. Prolungește durata de viață. Împiedică zgomotul ascuțit de patinare. Cu aplicabilitate universală pentru toate curelele trapezoidale, rotunde și plate.



Produse de întreținere

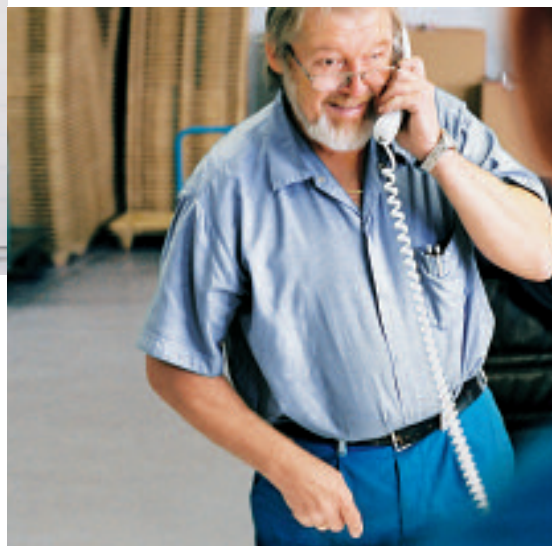
	Proprietăți / avizări	Compoziție	Indicații de folosire	Ambalaj
		Incolor Gaze active și carburante	Pulverizarea suprafețelor la intervale scurte, de la o distanță de aprox. 10 cm. Nu scuturați doza înainte de folosire și țineți-o vertical la pulverizare. Nu se folosește sub tensiune și se pastrează distanța față de sursele de aprindere.	Spray de 400 ml
	 Avizat conform DIN DVGW Marca de calitate NG 5170AO0659*	Incolor Substanțe active Protecție anti-coroziune Apă	Stropirea locului de verificat cu sistemul Air Spray, pensula sau prin pulverizare. Formarea de bule indică neetanșeități. Se va proteja contra înghețului. La folosirea conductelor din poliamidă, spălați în final produsul cu apă. Temperatura de utilizare: până la +80°C.	Canistră de 5 l Canistră de 25 l Spray* de 400 ml
	 Avizat conform DIN DVGW Marca de calitate NG 5170BL0103*	Incolor Substanțe active Protecție anti-coroziune Apă	Stropirea locului de verificat cu pulverizatorul manual, pensula sau prin pulverizare. Formarea de bule indică neetanșeități. La folosirea conductelor din poliamidă, spălați în final cu apă. Temperatura de utilizare: -15°C → până la +80°C.	Canistră de 5 l Spray* de 400 ml
		Incolor Aditivi aderenți Solvent	Pentru obținerea unei aderențe optime, curelele se curăță mecanic și cu OKS 2611. Pulverizați uniform pe curea. Înainte de punerea în funcțiune, lăsați 30 de minute să își facă efectul. Repetați procedeul dacă este necesar. Înainte de folosire, verificați compatibilitatea cu plasticul. Temperatura de utilizare: până la +80°C.	Spray de 400 ml



SUBSTANȚE PENTRU CURĂȚAREA TEMEINICĂ DE MURDĂRIE ȘI RESTURI DE LUBRIFIANT

Substanțe de curățare

Produs	Notație	Domenii aplicative	Domeniu de utilizare
OXS 2610 OXS 2611*	Curățător universal		Pentru piese de mașini și suprafețe murdărite cu substanțe uleioase sau unsuroase. Vaporizează rapid și fără a lăsa resturi. Mare putere de curățare. Protecție anti-coroziune de scurtă, durată datorită aditivilor VCI. Fără suprarăcire. Substanță de curățare pentru locurile de lubrifiere și de lipire.
OXS 2621	Curățător de contacte		Pentru îndepărtarea impurităților care pot cauza curenți de conturnare. Nu se pierde prin evaporare rapidă. Fără hidrocarburi clorurate. De ex., pentru curățarea ruptoarelor-distribuitoare, comutatoarelor, releelor, potențioanelor, conectorilor, contactelor tip fișă sau cu filet.
OXS 2650	Curățător industrial BIOlogic, concentrat pe bază de apă		Curățător hidratat pentru îndepărtarea murdăriei puternic uleioase, unsuroase și cu funingine. Biodegradabil. Caracteristică bună de decantare. Menajează suprafețele sensibile. Utilizabil universal în industrie, ateliere și tehnologia alimentară.
BIOlogic			
OXS 2661	Curățător rapid		Pentru piese de mașini și suprafețe murdărite cu substanțe uleioase sau unsuroase. Vaporizează rapid și fără a lăsa resturi. Mare putere de curățare. Ideal pentru pregătirea lipiturilor și curățarea locurilor de lubrifiere. Curățător pentru frâne.



Substanțe de curățare

	Proprietăți / avizări	Compoziție	Indicații de folosire	Ambalaj
	 	Incolor Aditivi Amestec de solvenți	Stropiți în exces suprafețele care vor fi curățate, respectiv pulverizați de la mică distanță și neteziți cu cârpe, dacă este cazul. Apoi lăsați să se usuce la temperatura camerei aprox. 1 minut. Înainte de utilizarea pe material plastic și suprafețe lăcuite, verificați stabilitatea.	Canistră de 5 l Canistră de 25 l Butoi de 200 l Spray* de 500 ml
		Incolor Amestec de solvenți	Înainte de utilizare, întrerupeți tensiunea și descărcați sarcinile electrostatice. Pulverizați până la obținerea gradului de curățenie dorit. Datorită multitudinii de materiale plastice utilizate în electronică, verificați stabilitatea corespunzătoare înainte de aplicare.	Spray de 400 ml
	  	Roșiatic Tenside Apă	În funcție de gradul de murdărire, se poate dilua cu apă în raport de 1:5 până la 1:40. Pulverizați și clătiți sau ștergeți cu apă după o scurtă durată de acțiune. Adekvat pentru aparate de curățat cu jet de înaltă presiune și curățătoare cu jet de aburi. Înainte de folosire, verificați compatibilitatea cu suprafața.	Canistră de 5 l Canistră de 25 l Butoi de 200 l
		Incolor Amestec de solvenți	Pulverizați în exces de la mică distanță pe suprafețele care vor fi curățate și neteziți cu cârpe, dacă este cazul. Apoi lăsați să se usuce la temperatura camerei aprox. 1 minut. Înainte de utilizarea pe material plastic și suprafețe lăcuite, verificați stabilitatea.	Spray de 600 ml

APARATE DE LUBRIFIERE PENTRU APLICAȚII PRACTICE

Soluții pentru aplicații industriale de durată



Sistem OKS Airspray

Sistem practic de pulverizare – evită formarea deșeurilor și reduce costurile. O mică investiție în protecția mediului, care rentează deja după aprox. 10 umpleri. Varianta indestructibilă pentru dificultățile cotidiene în atelier și în fabrică. Produsele OKS care poartă pictograma Airspray sunt adecvate pentru utilizarea sistemului Airspray.

Pompa manuală de unsoare cu pârghie

Pompă practică de unsoare pentru o gresare sigură și economică. Grație unei construcții bine gândite și conceptului constructiv robust, rezistă la cele mai dure condiții practice. Este disponibilă separat sau în setul de lubrifiere (20 de cartușe OKS 400 sau OKS 470, inclusiv o presă manuală de unsoare cu pârghie).

Sprayboy

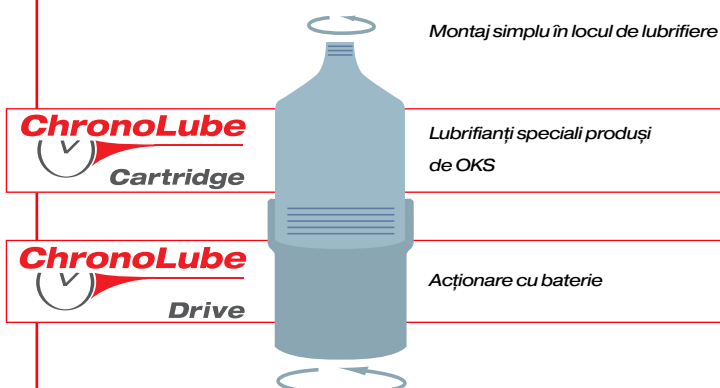
Sistemul Sprayboy împreună cu doza de pulverizare constituie aparatul perfect de pulverizare. Permite o manevrare simplă și fără efort, precum și dozarea precisă și controlată a ceței pulverizate (potrivit pentru toate dozele standard de spray OKS, începând cu un volum de 300 ml. Nu se folosește în combinație cu dozele Airspray).

Lubrifianti speciali, inclusiv post-lubrifiere automată

ChronoLube este combinația ideală de lubrifianți speciali OKS cu un alimentator mecanic de lubrifiant. Locurile de lubrifiere sunt alimentate astfel automat cu uleiuri și unsoări. În dozarea care vă este necesară, la momentul corect – fără lubrifiere în exces sau în deficit.

Montați pur și simplu dispozitivul ChronoLube Drive împreună cu cartușul ChronoLube pe locul de lubrifiere și reglați timpul de debitare (1/3/6/12 luni) corespunzător necesităților.

ChronoLube este disponibil standard cu **unsoarele OKS 420, OKS 422 și OKS 479**, precum și cu **uleiurile OKS 352 și OKS 3760**. Alți lubrifianți pentru sistemul ChronoLube sunt disponibili la cerere.



SOLUȚII INOVATOARE PENTRU APLICAȚII SPECIALE



Lubrifianți speciali pentru tehnologia alimentară

OXS a elaborat lubrifianți speciali pentru exigențele de igienă ale tehnologiei alimentare. Aceștia sunt utilizabili în toate domeniile în care omul poate avea o legătură indirectă cu lubrifianțul. Acest cadru depășește cu mult industria alimentară și a băuturilor.

Utilizatorii tipici sunt, printre alții:

- ☐ Producătorii de ambalaje alimentare
- ☐ Constructorii de mașini și instalații pentru branșa industriei alimentare
- ☐ Utilizatorii de centre logistice pentru alimente
- ☐ Producătorii de aparate casnice, cum ar fi cuptoare, frigider etc.
- ☐ Fabricanții produselor de uz casnic
- ☐ Industria de jucării
- ☐ Industria farmaceutică

Lubrifianți speciali pentru cerințe individuale

Elaborarea de lubrifianți la cererea clienților, în strânsă colaborare cu partenerii noștri comerciali, este un alt factor care ne evidențiază. În laboratorul nostru lucrează experți specializați pe diferite direcții, cu cele mai moderne instalații și sisteme de verificare, pentru a modifica sau reelabora produse cu aplicativitate specială. Așteptăm să luați legătura cu noi.

*Cartuș ChronoLube cu schimbare
facilă prin înșurubarea și deșurubarea
unității de acționare*

TERMENI DE SPECIALITATE

DIN 51502

Obiectivul acestei norme este marcarea unitară a lubrifianților standard, prin intermediul unui sistem de litere caracteristice și simboluri grafice simple. Marcarea se referă, printre altele, la tipul de lubrifianț, viscozitatea, consistența și temperatura de utilizare. Marcarea lubrifianților speciali prin intermediul normei DIN 51502 este posibilă însă numai în anumite condiții.

Valoarea DN

Valoarea DN sau factorul de turație este o valoare orientativă empirică, ce indică viteza maximă de rotație a unui rulment în care se poate utiliza lubrifianțul. Valoarea DN se bazează în principal pe diametrul mediu al rulmentului $(D+d)/2$, însă este puternic dependentă de tipul, respectiv structura lagărului respectiv.

Consistența

În cazul unsoilor de lubrifiere, consistența reprezintă mărimea caracteristică pentru stabilitate. Conform cu norma DIN 2137, ea se determină cu ajutorul adâncimii de penetrare a unui con normal. Clasificarea conform NLGI (DIN 51818) se eșalonează de la "foarte moale" (clasa 000) până la "foarte tare" (clasa 6). Unsoirile de lubrifiere standard corespund în cea mai mare măsură clasei NLGI 2.

Mo_x-Active

Substanța Mo_x-Active (OKS Registered Trademark) conținută în lubrifianț face posibilă o netezire a suprafeței metalice rugoase în locurile de lubrifiere și produce o foarte eficientă îmbunătățire a suprafeței din punct de vedere tribologic. Timpii de rodare se scurtează considerabil, frecarea și uzura se reduc esențial.

Clasificarea NSF

Lubrifianții care au o compoziție corespunzătoare listei de substanțe recunoscută pe plan mondial a organizației americane FDA (Food and Drug Administration) sunt publicați cu un număr de înregistrare NSF după verificarea de către National Sanitation Foundation. În acest sens, există clasificarea H1 pentru lubrifianții a căror folosire este admisă în cazurile când nu poate fi exclus din punct de vedere tehnic un contact cu produsele alimentare. Clasificarea H2 este valabilă pentru lubrifianții care se pot folosi în cazul când contactul cu produsele alimentare este exclus.

Punctul de picurare

În cazul unei unsoiri de lubrifiere, punctul de picurare desemnează temperatura la care agentul de îngroșare a uleiului de bază nu mai poate funcționa ca liant, iar unsoarea se scurge prin orificiul unui niplu, conform condițiilor de încercare stabilite în norma DIN 2176.

Viscozitatea

Viscozitatea desemnează proprietatea fluidelor de a opune rezistență la curgere datorită frecării interne. Cel mai important factor de influență asupra viscozității este temperatura. Viscozitatea scade cu creșterea temperaturii și invers. Clasele de viscozitate se împart după norma DIN 51519. Cu cât cifra este mai mare, cu atât lichidul este mai vâscos.

Testul VKA

Aparatul cu patru bile este un dispozitiv de încercare pentru lubrifianți, care se utilizează la compresiuni superficiale înalte în domeniul de frecare semifluidă. Conform DIN 51350, VKA constă dintr-o bilă rulantă în rotație, care alunecă pe trei bile fixe. La încercarea lubrifianțului, care vizează preluarea maximă de sarcină, asupra bilei rulante acționează o forță de încercare care este majorată progresiv, până când sistemul de patru bile se îmbină prin sudare ca urmare a căldurii dezvoltate prin frecare. Într-un alt procedeu de încercare VKA, valoarea uzurii unui lubrifianț este determinată în condiții de test bine definite (forța de încercare, viteza, timpul).



Domenii aplicative

 Rulment	 Armături	 Instrumente de măsură	 Desprăfuire
 Lagăr de alunecare	 Îmbinări prin presare	 Mecanică fină	 Detectare de scurgeri
 Lanțuri	 Remodelare	 Balamale	 Transmisii prin curea
 Lagăr articulat	 Arbori canelați	 Cabluri metalice	 Offshore
 Pârghie	 Axe cu came	 Hidraulică	 Depozitare/expediere
 Ghidaje glisante	 Arcuri	 Material de asigurat șuruburi	 Structuri din oțel
 Sisteme de ghidaj liniar	 Frâne	 Tehnică pt. separare – mase plastice	 Prelucrarea tablei
 Pivoți	 Angrenaje deschise	 Tehnică de separare – sudare	 Deruginol
 Îmbinări cu filet	 Angrenaje închise	 Curățare	
 Mandrină	 Angrenaj melcat	 Contacte electrice	
 Garnituri	 Organ de tăiere/așchiere	 Răcire	

Proprietăți

 Temperaturi înalte	 Influența apei	 Ecologic
 Temperaturi scăzute	 Influență chimică	 Foarte adecvat pt. locul de muncă
 Viteze mari	 Protecție anti-coroziune	 Pentru tehnologie alimentară
 Solicitare la presiune	 Compatibil cu plasticul	 Pulverizabil cu Airspray
 Influențe climaterice	 Efect de durată	 Electrotehnică/ Electronică

Tipuri de pastă**Uleiuri****Unsori****Lubrifianti uscați****Protecție anti-coroziune****Produse de întreținere**



Despre 150 produse de mare
eficiență dintr-o singură sursă



- **Tipuri de pastă** pentru ușurarea lucrărilor de montare și demontare
- **Uleiuri** cu aditivi performanți pentru o lubrifiere de bună calitate
- **Unsoi** pentru lubrifiere de durată în condiții critice de funcționare
- **Lubrifianti uscați** – alternativa pentru cazuri speciale de utilizare
- **Substanțe de protecție anti-coroziune** pentru o conservare sigură la depozitare și expediere
- **Produse de întreținere** pentru o menținere permanentă a funcționalității
- **Substanțe** pentru curățarea temeinică de murdărie și resturi de lubrifiant

Solicitați consultanță, firește, chiar și în cazul unor exigențe cu totul particulare.

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Triebstr. 9, D-80993 München

Postfach 50 04 66

D-80974 München

Tel. +49 (0) 89 14 98 92-0

Fax +49 (0) 89 14 19 219

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

CONSULTANȚĂ ȘI DISTRIBUȚIE

Informațiile din acest material corespund celui mai nou stadiu tehnic, precum și ultimelor verificări și experimente. Datorită multitudinii de posibilități aplicative și de particularități tehnice, ele nu pot oferi decât îndrumări asupra aplicațiilor, nu pot fi preluate ca atare în întregime și, din acest motiv, nu pot crea raporturi de obligativitate, drepturi de răspundere și pretenții de acordare de garanție. Prelună răspunderea pentru compatibilitatea produselor noastre cu anumite utilizări, precum și pentru aptitudinea anumitor proprietăți ale produselor numai în condițiile existenței unui accept scris pentru fiecare caz în parte. În fiecare caz, drepturile de garanție se limitează la livrarea de mărfuri înlocuitoare fără deficiențe sau, dacă nu se poate realiza această corecție, la restituirea prețului de cumpărare. Orice pretenție care depășește acest cadru, în special răspunderea pentru prejudicii ulterioare, este exclusă în toate cazurile. **Înainte de utilizare, trebuie să fie efectuate propriile încercări.** Nu se acordă garanții asigurătorii pentru greșeli de scriere, de dactilografiere, de calcul și de traducere. Ne rezervăm dreptul asupra modificărilor, în interesul progresului tehnic.

® = Marcă înregistrată

Lubrifianti speciali
Produse de întreținere